

Die SCIENION GmbH liefert Systeme und Dienstleistungen für das berührungsfreie Drucken von biologischen und chemischen Agenzien für die Diagnostik, Pharmazie, Veterinär-, Pflanzen- und Lebensmittelanalytik und Forschung. Den stark zunehmenden Bedarf an Miniaturisierung und an Multiplexanalysen bedient SCIENION mit einem einzigartigen Technologieportfolio, das über ein Jahrzehnt hinweg konsequent ausgebaut wurde.

Für unseren Standort in Berlin Adlershof suchen wir ab sofort eine/n motivierten:

Teamleiter Produktion von Verbrauchsmaterialien (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

Sie leiten unsere Produktion der Verbrauchsmaterialien (Reagenzien für unsere Dispensiersysteme) am Standort Berlin und übernehmen den Auf- und Ausbau der Abteilung insbesondere für unsere neuen Produktlinien. Sie berichten direkt an den VP Operations. Ihr Aufgabenbereich enthält u. a. die folgenden Tätigkeiten:

- Disziplinarische Verantwortung und fachliche Leitung des Teams
- Aufbau, Entwicklung und Motivation der Mitarbeiter
- Management der Produktionsprozesse und Aufgaben, Produktions-, Material- und Ressourcenplanung sowie Koordination des operativen Geschäfts
- Sicherstellung der erforderlichen Produktionsmengen unter Einhaltung der Qualitäts- und Zeitvorgaben
- Kontinuierliche Verbesserung der Produktionsprozesse
- Sicherstellung der Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen im Produktionsbereich
- Optimierung von Analysemethoden zur Prozesssteuerung und Qualitätskontrolle
- Verantwortung für die Aktualisierung von Dokumentationen, Herstellungs- und Prüfvorschriften, Erstellung von SOPs, Risikoanalysen, Laboranweisungen und Schulungsunterlagen
- Einhaltung der regelmäßigen Wartung und Instandhaltung von Produktionsanlagen
- Enge Zusammenarbeit mit den anderen Abteilungen in der Prozesskette
- Entwicklungsmöglichkeit zum Head of Consumable Manufacturing

Ihr Profil:

Sie haben ein abgeschlossenes naturwissenschaftliches oder technisches Studium z. B. Chemie, Biologie, Biotechnologie, Pharmatechnik oder Verfahrenstechnik absolviert und bringen mindestens 2 Jahre Berufs- und Führungserfahrung in einer vergleichbaren Produktion mit. Weiterhin verfügen Sie über folgende Eigenschaften und Fähigkeiten:

- Fundierte Kenntnisse der Richtlinien und Normen (ISO 9001/13485) sowie Erfahrung in der Umsetzung zur Absicherung der Produktkonformität und -sicherheit
- Kenntnisse bzgl. der Qualifizierung und Validierung von Produktionsanlagen und Produktionsprozessen
- Erfahrung mit einem ERP System sind wünschenswert
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift, um Audits fachlich zu begleiten
- Hohes Maß an Organisationsfähigkeit, Umsetzungs- und Durchsetzungsstärke
- Souveränes und verbindliches Auftreten, ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit

Wir bieten:

- Zusammenarbeit in interdisziplinären Teams
- Herausfordernde und vielseitige Aufgaben in einem innovativen Technologieumfeld
- Einen sicheren Arbeitsplatz und eine gute Bezahlung
- Mitgestaltung der Medizin der Zukunft, wir entwickeln u. a. Technologien zur Pandemiebekämpfung
- Einen gut angebundenen Arbeitsort am Innovationsstandort Adlershof

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann senden Sie bitte Ihre aussagekräftigen Unterlagen inkl. Zeugnissen, frühestem Anfangstermin und Ihrer Gehaltsvorstellungen per E-Mail an hr@scienion.com